

**UTENSILI PER TORNO** (carbide tipped turning tools)

**Prod. SCU**

Stelo in acciaio trattato. Placchetta in metallo duro HM, resistente all'abrasione e agli urti. Saldatura tenace, inamovibile.

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni .....	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
<b>9770G</b>	<b>Cad.</b>	<b>6,44</b>	<b>10,70</b>	<b>11,10</b>	<b>12,80</b>	<b>18,40</b>	<b>25,10</b>	<b>50,50</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni .....	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
<b>9770GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>6,44</b>	<b>10,70</b>	<b>11,10</b>	<b>12,80</b>	<b>18,40</b>	<b>25,10</b>	<b>50,50</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza .....	q.	10	12	16	20	25	32
Dimensioni .....	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
<b>9771G</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,64</b>	<b>11,10</b>	<b>12,80</b>	<b>18,40</b>	<b>25,10</b>	<b>47,50</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

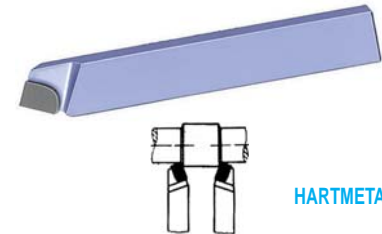
DIN 4971 (ISO 1 - UNI 4102)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza .....	q.	10	12	16	20	25
Dimensioni .....	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
<b>9771GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,64</b>	<b>11,10</b>	<b>12,80</b>	<b>18,40</b>	<b>25,10</b>



**9770G**  
**9770GE**  
**9771G**  
**9771GE**



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai. Angolo 45°.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni .....	mm	8x90	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
<b>9772G</b>	<b>Cad.</b>	<b>7,24</b>	<b>10,70</b>	<b>11,10</b>	<b>12,50</b>	<b>17,80</b>	<b>27,30</b>	<b>50,50</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi. Angolo 45°.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni .....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
<b>9772GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>7,24</b>	<b>10,70</b>	<b>11,10</b>	<b>12,50</b>	<b>17,80</b>	<b>27,30</b>	<b>50,50</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai. Angolo 45°.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Dimensioni .....	mm	8x80	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140	32x170
<b>9773G</b>	<b>Cad.</b>	<b>7,24</b>	<b>9,64</b>	<b>11,10</b>	<b>12,50</b>	<b>17,80</b>	<b>25,10</b>	<b>50,50</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

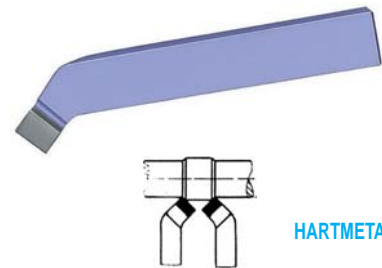
DIN 4972 (ISO 2 - UNI 4103)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi. Angolo 45°.

Grandezza .....	q.	10	12	16	20	25
Dimensioni .....	mm	10x90	12x100	16x110	20x125	25x140
<b>9773GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,64</b>	<b>11,10</b>	<b>12,50</b>	<b>17,80</b>	<b>25,10</b>



**9772G**  
**9772GE**  
**9773G**  
**9773GE**



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4973 (ISO 8 - UNI 4110)

Qualità P 30, per acciai.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale .....	mm	125	150	180	210	250	300	355
<b>9774G</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,64</b>	<b>11,10</b>	<b>12,70</b>	<b>15,50</b>	<b>22,90</b>	<b>32,70</b>	<b>56,40</b>

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

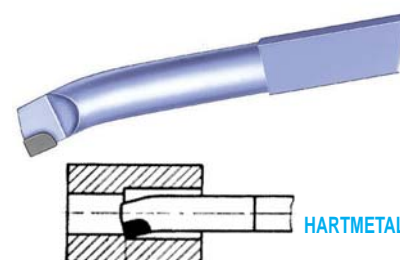
DIN 4973 (ISO 8 - UNI 4110)

Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza .....	q.	8	10	12	16	20	25	32
Lungh. totale .....	mm	125	150	180	210	250	300	355
<b>9774GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,64</b>	<b>11,10</b>	<b>12,70</b>	<b>15,50</b>	<b>22,90</b>	<b>32,70</b>	<b>56,40</b>



**9774G**  
**9774GE**



HARTMETALL

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa